



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод"

Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1, ОГРН: 1020201699715, Телефон: +7(34766)21230, Адрес электронной почты: baz@omk.ru

в лице Управляющего директора АО "БАЗ" Астахова Александра Юрьевича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими типа БПУ. Для газов и паров: рабочих сред д группы 2, диаметром от 32 до 100, давлением от 1,6 до 16 МПа. Температура рабочей среды от минус 110 до плюс 600 °С. Оборудование 1, 2 категории в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013

изготовитель Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1.

"Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими диаметром DN от 25 до 200 давлением PN от 16 до 160 кгс/см² (от 1,6 до 16,0 МПа). Технические условия" ТУ 28.14.11-031-07533604-2017. Код ТН ВЭД ЕАЭС 848180990, Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 1121117 от 23.11.2017 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Инженерные решения" (аттестат аккредитации № RA.RU.21IP02), акта о результатах анализа состояния производства № 79-АСП-17 от 24.11.2017, технических условий ТУ 28.14.11-031-07533604-2017; обоснования безопасности 28.14.11-031-07533604-2017 ОБ; руководства по эксплуатации БПУ 50-16 РЭ; паспорт БПУ Р 80-160 ХЛ1 ПС Г; сборочных чертежей: БПУ 80-160 СБ, БПУ 80-63 СБ; расчета на прочность: БПУ 80-160 РР1; протокола № 11-66-2017 приемо-сдаточных испытаний блока предохранительных клапанов с устройствами переключающими; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя: № БР-1ГАЦ-I-04770, № БР-1ГАЦ-I-04771, № БР-1ГАЦ-I-45150, № БР-1ГАЦ-I-47352; перечня стандартов в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента; свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03; свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03; сертификата менеджмента качества ISO 9001:2008 № 16.0138.26 от 12.02.2016; свидетельства № 39А110140 об аттестации лаборатории неразрушающего контроля; заявления заявителя от 23.11.2017 о безопасности продукции при ее использовании в соответствии с целевым назначением и принятии заявителем мер по обеспечению соответствия продукции требованиям Технических регламентов; свидетельства о регистрации юридического лица.

Схема декларирования 3д

Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза: ГОСТ Р 52760-2007 "Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске", ГОСТ Р 53672-2009 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ Р 54808-2011 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов", ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-76) "Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды". Условия хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 36 месяцев. Срок службы 10 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 30.01.2023 включительно

Астахов Александр Юрьевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АЯ36.В.08483

Дата регистрации декларации о соответствии: 31.01.2018

